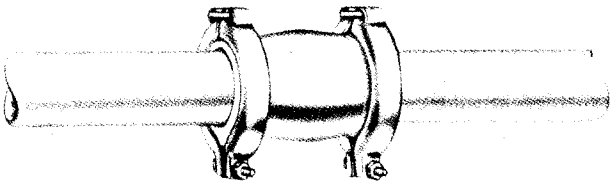
フレックスマスターカップリング(パイプ継手) (ヨコハマゴム製)

① 特 徴

○配管のジョイント部には何ら加工がいりません。

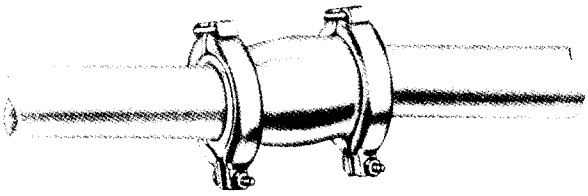
ねじ切りの必要もなく、フランジをとりつける手間もいらず、溶接するなどの加工がいりません。パイプを適当な長さで切断するだけで使えます。パイプのジョイント部の間隔は最大限とれるよう設計されているので、パイプの長さは正確にはかる必要はありません。例えば3インチのパイプについてはパイプとパイプの間隔が43～80㎜の範囲内であれば、充分使用できます。

○配管の振動を吸収します。



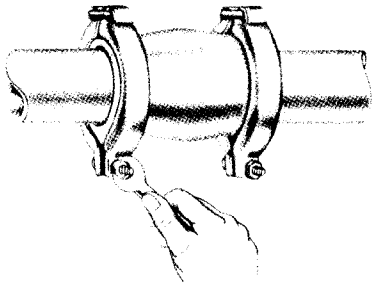
パイプの振動や騒音が吸収できます。ニューフレックスマスターカップリングには、弾力性のあるゴムガスケットが使われていますので、振動や騒音または流体の流れからおこるぶれ等がなくなります。パイプに穴があいた場合などの修理のスピード化、修理費の節約が可能です。

○配管が多少偏心してもジョイントできます。



ゴムガスケットは伸縮性に富んでいるので配管の偏心は±4°まで吸収します。
(バルジ加工してないものは従来どおり±2°までです)

○スパナ1本で簡単にとりつけができます。



(注)バルジ加工してあるタイプは½～3までのサイズです。

図のようにスパナ1本で取りつけられます。従って狭い場所での取りつけや配管の混んでいる所でも容易にとりつけられます。

●このニューフレックスマスターカップリングが従来品に比べて優れている点

①スリーブにバルジ加工を施し、偏角を吸収しやすいようにしてあります。

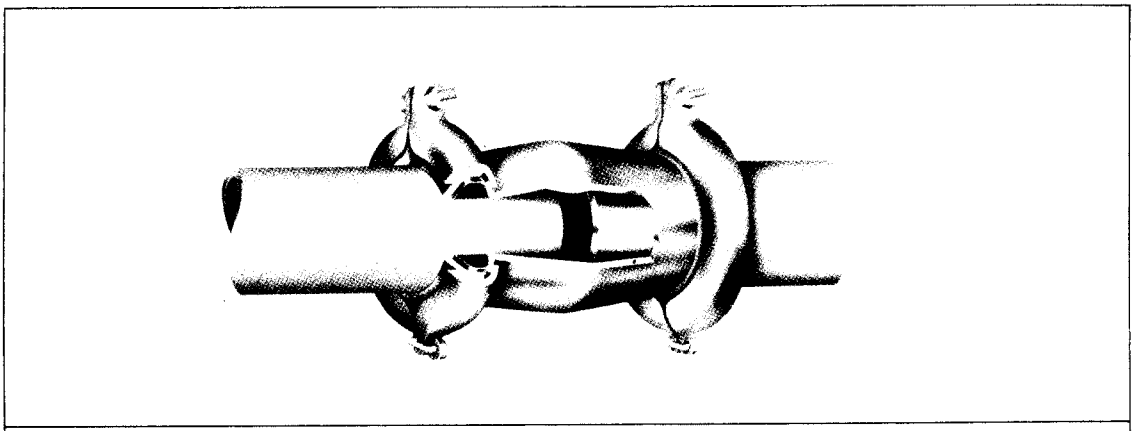
②カップリングについては、リベット部分をリング機構にし耐蝕性及び強度を増しており装着を容易にしております。

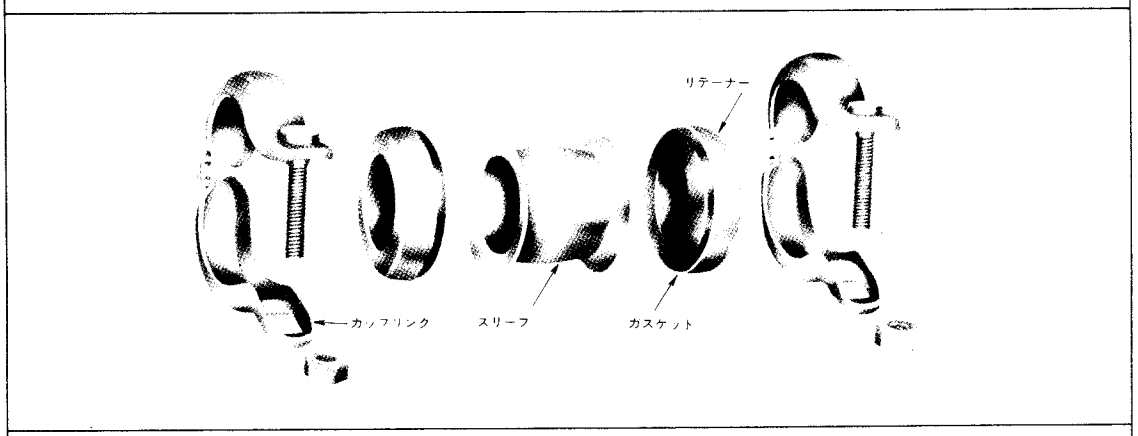
③今迄すべて推奨使用圧力1.0MPaでしたが径が小さいものについては耐圧性能を向上させました。

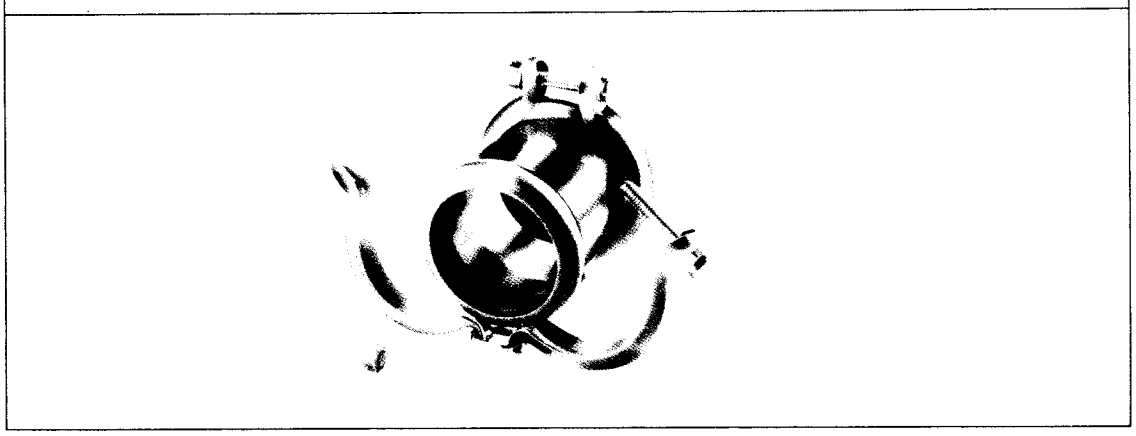
② 構　造

★ご使用の場合には配管を長さ方向に動かさないようにしてお使い下さい。

圧　力	温　度	使用流体
推奨使用圧力 M1600シリーズ　NH1625シリーズ (サイズ)　(サイズ) 3/8 ～ 3/4　2.1MPa　1/2 ～ 1 3/8　2.1MPa 1 ～ 2　1.4MPa　1 1/2～2 1/2　1.4MPa 2 1/2以上　1.0MPa　3以上　1.0MPa	−30℃～＋120℃(標準品) 使用圧力が0.7MPa以下の場合−40℃まで使用可能です。	空気・水・油・粉体・その他



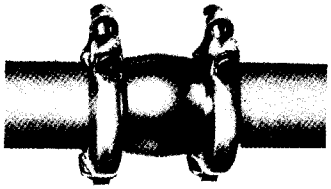


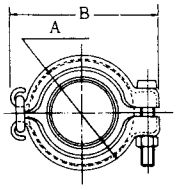


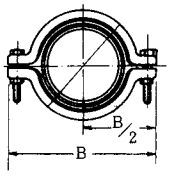
③ 寸 法

直 管

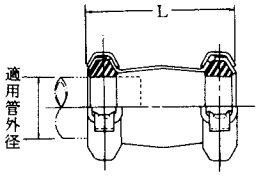
M 1600
NH1625
Y 6500(4B.
5B. 6B)







(5B. 6B)



④ 寸法表

	サイズ (B)	適用外径 (mm)	部品番号	A	B	L	ネジサイズ	ナット HEX	質量 kg
パイプサイズ(JISガス管寸法)	3/8	17.3	M1600-038-0200	38	59	51	M6	10	0.17
	1/2	21.7	M1600-050-0225	42	64	57	M6	10	0.20
	3/4	27.2	M1600-075-0250	47	70	64	M6	10	0.24
	1	34.0	M1600-100-0288	60	88	73	M8	13	0.48
	1 1/4	42.7	M1600-125-0325	69	98	83	M8	13	0.56
	1 1/2	48.6	M1600-150-0350	75	104	89	M8	13	0.64
	2	60.5	M1600-200-0400	87	117	102	M8	13	0.75
	2 1/2	76.3	M1600-250-0650	123	161	165	M10	17	2.67
	3	89.1	M1600-300-0650	136	175	165	M10	17	2.96
	3 1/2	101.6	M1600-350	150	194	165	M10	17	3.26
	4	114.3	Y6500-4-650	162	207	165	M10	17	3.57
	5	139.8	Y6500-5L-650	210	270	165	1/2-13UNC	22.3	6.60
	6	165.2	Y6500-6L-650	226	286	165	1/2-13UNC	22.3	6.90
チューブサイズ	1	25.4	NH1625-100BO250	47	70	64	1/4-20UNC	12.6	0.24
	1 3/8	34.9	NH1625-138BO300	65	94	76	5/16-18UNC	14.0	0.55
	2	50.8	NH1625-200BO350	78	107	89	5/16-18UNC	14.0	0.65
	2 1/2	63.5	NH1625-250BO400	90	120	102	5/16-18UNC	14.0	0.80
	3	76.3	チューブサイズ3"はパイプサイズの2 1/2に相当しますのでそれをご使用ください。						

⑤ 使用方法

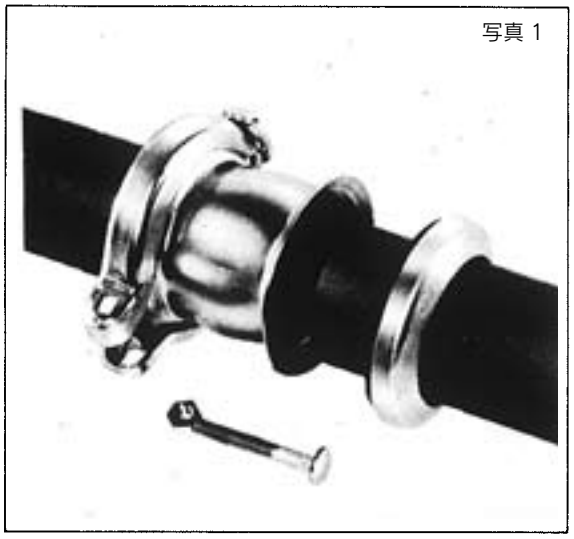


写真１

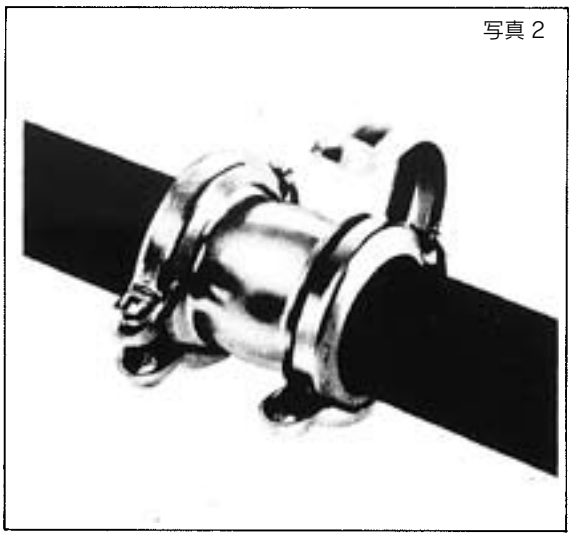


写真２

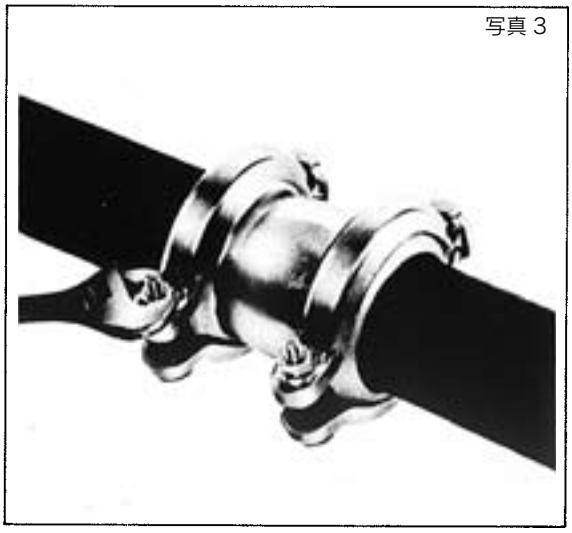
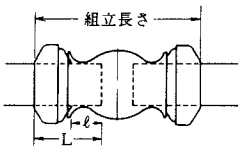


写真３

①パイプの表面はサンドペーパー等でサビなどをおとしてください。なおパイプ端末にバリがある時はこれを除去してください。

②次にリテーナーにガスケットを挿入し、ガスケット側をスリーブ面に向けて接合するパイプ各々について行います。（写真１）
ガスケットを挿入するとき、パイプの表面が乾いている場合、ガスケットを水につけて入れると滑らかに入ります。ただし、油や乾きの悪い液は使わないようにしてください。

③スリーブをラバーガスケットの面に押しつけるようにして取付け、各々についてカップリングで包むように取付けます。（写真２）
パイプの差し込み長さは概略下記の寸法を参考にしてください。

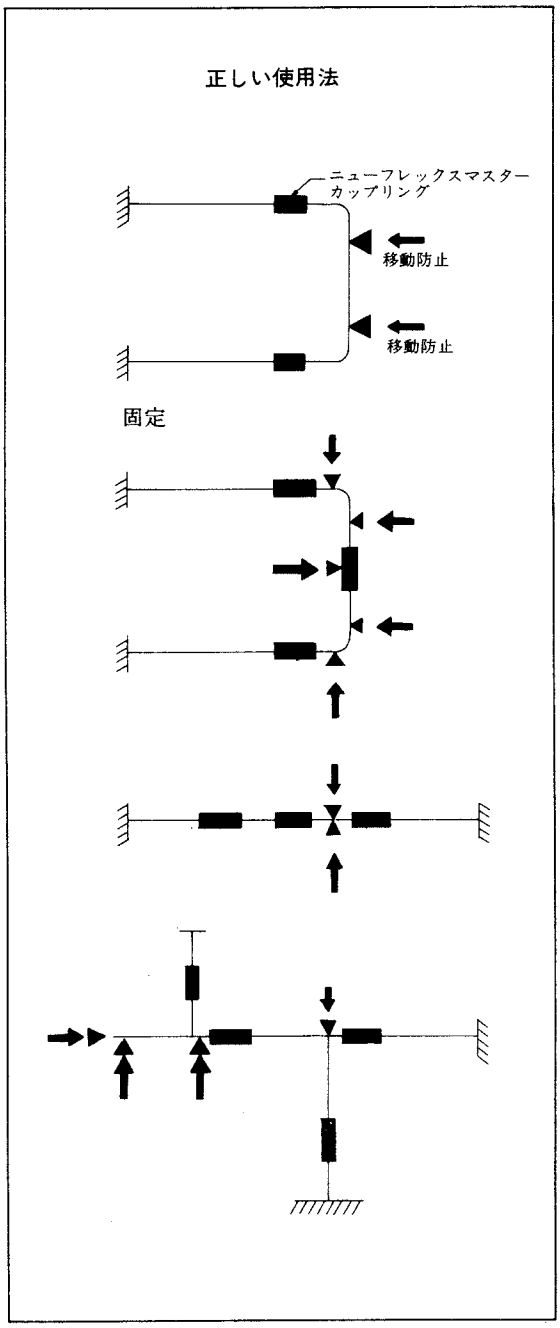
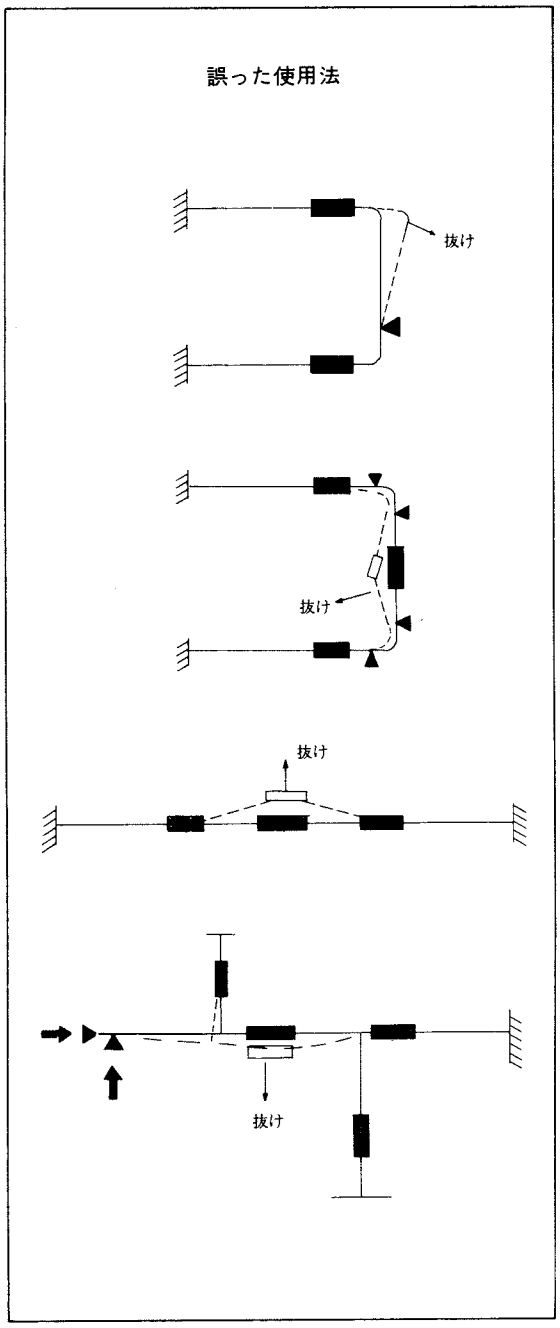


サ イ ズ	差し込み寸法L㎜		参考ℓ㎜
	最 小	最 大	
M1600- ⅜	18	25	6
M1600- ½	18	28	7
M1600- ¾	25	31	12
M1600- 1	29	35	12
M1600-1 ¼	29	40	15
M1600-1 ½	30	41	16
M1600- 2	30	47	19
M1600-2 ½	43	60	20
M1600-3	43	61	20
M1600-3 ½	44以上		20
Y6500- 4	44以上		20
Y6500-5 L	55以上		20
Y6500-6 L	55以上		20

④カップリングを締めつけます。（写真３）

⑤パイプが軸方向に移動しないように固定してご使用ください。

部品番号	締付トルク (N.m)	部品番号	締付トルク (N.m)
M1600-038-0200	294～ 441	NH1625-100B0250	450～680
050-0225	450～ 676	138B0300	1010
075-0250		200B0350	～
100-0288	1010～1235	250B0400	1235
125-0325			
150-0350			
200-0400			
250-0650	2030～2255		
300-0650			
M1600-3 ½-650	2470～3020		
Y6500 4 -650			
5 L -650	3330～3530		
6 L -650			

⑥ パイプの移動防止

ニューフレックスマスターカップリングはパイプに接触するのは、ゴムガスケットだけであり、振動及びパイプの熱膨脹に依る伸びを吸収できる特徴がある一方、内圧に依りパイプに働く軸方向の力を保持することはできません。パイプをフリーにして内圧を加えると低圧で(締付力・パイプ表面の状態、カップリングサイズ等に依り異なる)抜け出すことがありますので、パイプが抜けないよう移動防止を設けて使用して下さい。